

УЧЕТНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР 1

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР
ЗАО "КМЗ-515"

МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
СССР

УДК _____

Группа В -

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Глав-
редмета Министерства цветной
металлургии

Грибов (ГРИБОВ А.И.)

" " 1973 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер Главцветметобработки

Страхов (СТРАХОВ Г.Н.)

" " 1973 г.

ПУДРА МЕДНАЯ "ПМР"

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 48-21-282-73

(Взамен ЦМТУ 08-33-67)

Срок введения

1. VI 1973 г.

Срок действия постоянно

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер предприя-
тия п/я Р-6919

Кашкаров (КАШКАРОВ А.З.)

" 6 " марта 1973 г.



Главный инженер Каменск-Уральского
завода по обработке цветных металлов

Кращинников (КРАЩИННИКОВ Ю.М.)

" февраля 1973 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по научной части
института «Гипроцветметобработка»

Семезнев (СЕМЕЗНЕВ Л.П.)

" " 1973 г.

*Виза
зарегистрировано
12.06.73.
за № 105085
Грибов*
1973 год

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.

Настоящие технические условия распространяются на пудру медную, предназначенную для очистки хлорида титана от примесей, обозначаемую индексом "ПМР".

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пудра медная изготавливается путем измельчения меди с жирами.

1.2. По степени измельчения, насыпному весу и допускаемым примесям пудра должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

Марка пудры	Содержание меди не ниже, %	Степень измельчения	Содержание жиров, % не более	Насыпной вес, г/см ³
		Остаток на сите с сеткой № 0315 по ГОСТ 3584-53, % не более		
ПМР	98	8	0,25	0,6-1,0

1.3. По внешнему виду пудра медная марки ПМР представляет собой продукт, имеющий частицы лепесткообразной формы без посторонних примесей.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контрольной проверки потребителем качества поступившей к нему продукции и соответствия ее требованиям настоящих технических условий должны применяться правила приемки и отбора проб, указанные ниже.

2.2. Масса партии пудры должна быть не более 3 тн.

2.3. Контролю внешнего вида подвергаются все банки с пудрой, входящие в данную партию.

ТУ 48-21-282-73

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Н. отд.				
П. контр.				
Утверд.				

Пудра медная "ПМР"

Листов	Лист	Листов
1-1	2	6

2.4. Качество пудры устанавливается на основании анализа средней пробы.

Средняя проба от партии составляется смешиванием отдельных проб весом не менее 50 г, отбираемых шупом от 10% банок партии, но не менее 2-х банок. В пробе определяется содержание меди, жира, степень измельчения, насыпной вес.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытания, хотя бы по одному из показателей, производят повторные испытания, для чего составляют среднюю пробу из всех банок, входящих в партию.

В случае неудовлетворительных результатов повторного испытания партия может быть принята по результатам анализа каждой банки.

2.6. Химический состав пудры гарантируется заводом-изготовителем.

Проверка в арбитражных случаях на определение меди проводится по ГОСТ 1652.0-71-1652.13-71; остальные определения по методикам, указанным в настоящих технических условиях.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Определение жиров.

Навеску пудры весом 1 грамм помещают в предварительно прокаленную фарфоровую лодочку и покрывают тонким слоем (примерно 1 мм) кварцевого песка. Проба сжигается в токе кислорода в горизонтальной трубчатой эл.печи при температуре 800-850°C.

Количество образовавшейся двуокиси углерода определяют объемным способом в приборе Бюрца-Штролейна или газоанализаторе ГОУ-1.

Результат определения рассчитывают по формуле:

$$\% \text{ жиров} = \frac{V}{g} \cdot \frac{K}{0,76}$$

где: V — объем углекислого газа, выраженный в процентах углерода (на шкале прибора);

g — навеска пудры в граммах;

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв №	№ дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 48-21-282-73

Лист
3

К - поправочный коэффициент, соответствующий температуре и атмосферному давлению, наблюдаемым в момент измерения (таблица прилагается к инструкции прибора);

0,76 - эмпирический коэффициент пересчета с углерода на жировые добавки.

3.2. Определение степени измельчения. Остаток на сетке № 0315.

Определение степени измельчения производится путем сухого просева вручную. Навеска пудры 50 г. Полнота просева проверяется над листом бумаги. По окончании просева взвешивается остаток на сетке на технических весах. Результат анализа выражается в процентах.

3.3. Определение насыпного веса.

Насыпной вес пудры определяется на волюмометре (рис. I), в воронку которого свободно насыпается пудра. Легким движением деревянной лопаточки или жесткой кисточки в воронке осуществляется прохождение пудры равномерной струей через сетку воронки в предварительно взвешенный мерный стаканчик объемом 100 см³. Избыток пудры в мерном стаканчике снимается легким движением шпателя.

Стаканчик с пудрой взвешивается с точностью до 0,01 г и чистый вес пудры делится на объем стаканчика. Насыпной вес пудры делится в г/см³ вычисляется как среднее арифметическое из трех определений.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № докум.	Подпись и дата	Взам. или №	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

ТУ 48-21-282-73

Лист 4

Волюмометр

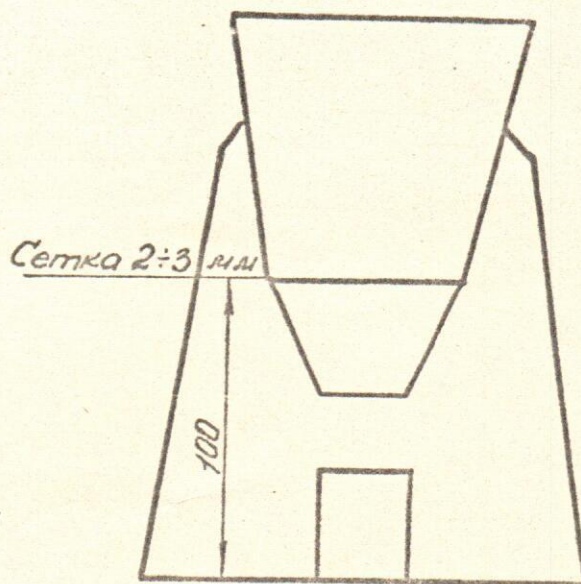


Рис. 1.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пудра медная упаковывается в металлические банки емкостью до 50 литров.

4.2. На каждую банку с медной пудрой наносятся следующие данные:

- а) наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- б) марка пудры;
- в) номер партии;
- г) масса брутто и нетто;
- д) дата изготовления;
- е) номер настоящих технических условий.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 48-21-282-73

Лист
5