

ГОСТ 8968—75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Р=1,6 МПа.
КОНТРГАЙКИ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**Москва
Стандартинформ
2010**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Р = 1,6 МПа.
КОНТРГРАЙКИ**

**ГОСТ
8968—75**

Основные размеры

Pipe steel connections with cylindrical thread
for pipelines P = 1,6 MPa.
Lock-nuts. Basic dimensions

**Взамен
ГОСТ 8968—59**

МКС 23.040.40

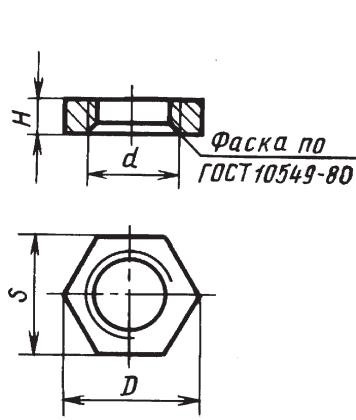
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4062
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1679

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные контргайки с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175 °C и давлении Р = 1,6 МПа.

2. Основные размеры контргаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Условный проход D_y , мм	Резьба d	H	S	D	Масса без покрытия, кг
		мм			
8	1/4" трубы	6	22	22,4	0,014
10	3/8" трубы	6	27	31,2	0,021
15	1/2" трубы	8	32	36,9	0,037
20	3/4" трубы	9	36	41,6	0,044
25	1" трубы	10	46	53,1	0,076
32	1 1/4" трубы	10	55	63,5	0,105
40	1 1/2" трубы	10	60	69,4	0,113
50	2" трубы	10	75	86,6	0,174
(65)	2 1/4" трубы	12	95	110,0	0,334
(80)	3" трубы	12	105	121,0	0,347
(100)	4" трубы	14	135	156,0	0,660

П р и м е ч а н и я:

1. Контргайки с D_y , указанными в скобках, изготавливаются по требованию потребителя.
2. Отклонения размера S — по ГОСТ 6424—73.

(Поправка).

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й
Контргайки без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Контргайка 40 ГОСТ 8968—75

То же, с цинковым покрытием:

Контргайка 40 — Ц ГОСТ 8968—75

3. Контргайки изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75.