

10  
12.05  
поправок  
1481

36/0-52b  
проект от 01.05.88

УТВЕРЖДЕНО  
01.05.88

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-2330-77

90.01.05.14.98-3

Прутки калиброванные и горяче-  
катаные из конструкционной угле-  
родистой стали марки 45

Взамен  
ТУ 14-I-151-72

Группа В32

Настоящие технические условия распространяются на горяче-  
катаные и холоднотянутые (калиброванные) прутки, изготовленные  
из конструкционной углеродистой стали марки 45.

I. СОРТАМЕНТ

1.1. По форме, размерам и предельным отклонениям по ним  
сталь должна удовлетворять требованиям следующих стандартов на  
сортамент:

- а) прутки горячекатаные круглого сечения - ГОСТ 2590-71,  
высотной точности;
- б) прутки холоднотянутые (калиброванные) круглого сечения  
- ГОСТ 7417-75;
- в) прутки холоднотянутые (калиброванные) квадратного се-  
чения - ГОСТ 8559-75;
- г) прутки холоднотянутые (калиброванные) шестигранного  
сечения - ГОСТ 8560-67.

Класс точности холоднотянутых (калиброванных) прутков ука-  
зывается в заказе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав стали марки 45 должен удовлетворять  
требованиям ГОСТ 1050-74.

2.2. Прутки поставляются в нормализованном состоянии или  
после выжарки отпуском.

2.3. Механические свойства прутков в состоянии поставки  
должны соответствовать требованиям таблицы

ИВ 2104 81

Рег. в ВПОС - 1812315 от 22/III-1976 г.

1702  
1702

8-88 11.73.06.88  
Разработаны

3 11-93 11.07.94

Утверждены  
19/III-1977 г.

Срок ввода  
1/III-1978 г.

Таблица

Механические свойства, не менее				
Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Относительное сужение поперечного сечения, %	Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка) в мм
570-830 60-85	315 32	13	40	— не более 4,6

Примечание. Для прутков размером более 60 мм допускается определение механических свойств производить на образцах, вырезанных из нормализованных или высокоуглеводородных контрольных заготовок размером 25-30 мм.

2.4. Качество поверхности калиброванных прутков должно соответствовать ГОСТ 1051-73, горячекатаных прутков — ГОСТ 1050-74, подгруппа "а" или "б", в зависимости от назначения прутков.

Назначение стали указывается в заказе.

2.5. Требования в части макроструктуры должны соответствовать ГОСТ 1050-74.

2.6. Прутки должны быть ровно обрезаны. При резке на прессах, ножницами допускаются смятие конца и заусенцы.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки, методы испытаний — в соответствии с ГОСТ 1050-74.

3.2.

### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка и документация — в соответствии с ГОСТ 1050-74.

4.1.1. Клеймение горячекатаных и холодноотянувших (калиброванных) прутков производится на размер 25 мм и более.

Примечание. Цены установлены согласно приложению.

4.2. Транспортирование в соответствии с ГОСТ 7566-94

4.3. Металлопродукция должна храниться в закрытых складских помещениях.

Верно:

*Матерев*

/Татарева/

① Шифр ч. 11-93 с 7.

Приложение к ТУ14-1-2230-77

## ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на горячекатаные и х/катаные (калиброванные) прутки из конструкционной углеродистой стали марки 45 круглого сечения

Горячекатаные прутки

Диаметр, мм	Цена за т в руб.	Диаметр, мм	Цена за т в руб.	Диаметр, мм	Цена за т в руб.
5,0	176	13,0	137	31,0-40,0	121
5,5	167	14,0	135	41,0-50,0	120
6,0-6,5	158	15,0	134	52,0-70,0	119
7,0	155	16,0	133	72,0-100,0	120
8,0	152	17,0	131	105,0-140,0	121
9,0	147	18,0-19,0	128	150,0-200,0	122
10,0	144	20,0-21,0	124	210,0-250,0	123
11,0	141	22,0-24,0	123	-	-
12,0	139	25,0-30,0	122	-	-

Калиброванные прутки

Марка стали	Диаметр в мм	Оптовая цена в руб. за тонну стали, класса точности и гр. отд. поверхности				
		В-4	Б-4	Б-5	В-3а	В-5
45	3,0	318	382	340	350	300
	3,1-3,5	298	358	319	329	289
	3,6-4,0	280	336	300	308	272
	4,1-4,5	269	323	288	296	261
	4,6-4,9	262	314	280	288	255
	5,0	262	314	280	288	255
	5,2-5,8	248	298	265	273	241
	6,0-6,5	235	282	251	259	221
	6,7-7,0	228	274	244	251	221
	7,1-7,8	221	265	236	243	214
	8,0-8,8	213	256	228	234	207
	9,0-9,8	206	247	220	227	200
	10,0-10,8	200	240	214	220	194
	11,0-11,8	195	234	209	215	189
	12,0-12,8	190	228	203	209	184
	13,0-13,5	187	224	200	206	181
	14,0-14,5	183	220	196	201	178
	15,0-15,5	180	216	193	198	175
	16,0-16,5	177	212	189	195	172
	17,0-17,5	173	208	185	190	168
18,0-19,5	168	202	180	185	163	
20,0-21,5	162	194	173	178	157	
22,0-24,0	159	191	170	175	154	
25,0-30,0	155	186	166	171	150	
31,0-40,0	152	182	163	167	147	
41,0-50,0	149	179	159	164	145	
52,0-100,0	146	175	156	161	142	

Примечание. I. На данную продукцию распространяются общие указания прейскуранта 01-02, часть I.

Верно:

*Тетерева*

/Тетерева/

Заказ 2996/26. 28. IV. 78 г. Рассылается по списку. Тираж 410 экз.

Множительная база ВИАМ